



**Willkommen  
bei der EGM**











# Tradition & Qualität

## aus Österreich

Willkommen bei EGM, Ihrem Partner für hochwertige Gussprodukte aus Österreich. Seit unserer Gründung im Jahr 1908 durch Friedrich Siemens sind wir Teil einer langen Tradition in der Herstellung von Gussteilen. Als Mitglied der Hawle Österreich Gruppe sind wir bestrebt, höchste Standards in der Wasserversorgung weltweit zu erfüllen.

Unsere Unternehmensphilosophie basiert auf Qualität und Zuverlässigkeit. Von der sorgfältigen Auswahl der Rohstoffe bis hin zur präzisen Fertigung in unseren modernen Produktionsanlagen legen wir Wert auf kontinuierliche Qualitätssicherung und Prozessoptimierung. Unser Ziel ist es, unseren Kunden hochwertige Produkte anzubieten, die ihren Anforderungen entsprechen. Bei EGM stehen Kundenbedürfnisse im Mittelpunkt. Wir verstehen die Ansprüche unserer Kunden und streben danach, maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Unsere Expertise in der Herstellung von Grau- und Sphäroguss und unser Engagement für Qualität und Umwelt machen uns zu einem verlässlichen Partner für Ihre Gussprodukte.

# Qualitätskontrolle in jedem Schritt:

**Gewährleistung höchster Standards**

## Produktion

Unsere moderne Gießerei ist mit leistungsfähigen automatischen Formanlagen ausgestattet, die auf die Fertigung von hochwertigen Gussteilen ausgelegt sind. Unser Technikteam bietet optimale Lösungen für die Gestaltung eines kompletten, gratfreien Gussteils ganz nach Ihren Wünschen an.



## Schmelzbetrieb

Der EGM-Schmelzbetrieb zeichnet sich durch hohe Effizienz und Präzision aus. Mit zwei Induktionsöfen je 3,5 MW und einem Fassungsvermögen von 4 Tonnen pro Ofen stellen wir sicher, dass unsere Schmelze stets den höchsten Qualitätsstandards entspricht. Durch den Einsatz modernster Analysergeräte wird die Zusammensetzung der Schmelze kontinuierlich überwacht, um eine gleichbleibend hohe Produktqualität zu gewährleisten.





## Kernmacherei

In diesem Bereich setzen wir auf modernste Technologie und sorgfältige Qualitätskontrolle. Mit vier Kernschussmaschinen produzieren wir täglich rund 2.500 Kerne. Unsere Kerne werden nach höchsten Standards hergestellt und sind ein wichtiger Bestandteil unserer hochwertigen Gussteile.



## Formanlage

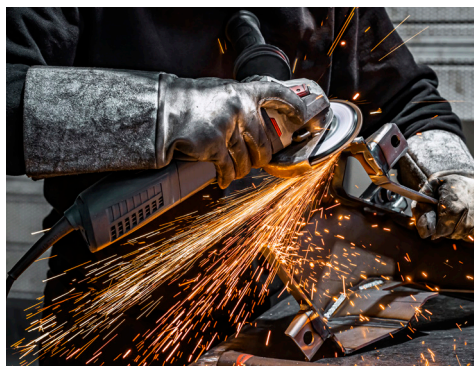
Unsere Formanlagen ermöglichen eine präzise und effiziente Fertigung von Gussteilen. Mit einer horizontalen Formanlage und einer vertikalen Formanlage sind wir in der Lage, auch komplexe Bauteile in großen Stückzahlen herzustellen. Mit unseren Anlagen ist es uns möglich die Wunschgrößen und -gewichte unserer Kunden zu gewährleisten. Automatisierte Prozesse sorgen für eine hohe Reproduzierbarkeit und Qualitätssicherheit.



HWS-Formanlage: 1100x900x300/300 + 50  
DISA-Formanlage: 600x480xvariable Tiefe

## Oberflächenbehandlung

Eine sorgfältige Oberflächenbehandlung trägt maßgeblich zur Qualität unserer Produkte bei. Mit Hängebahn- und Muldenbandstrahlung sowie einer internen Schleiferei stellen wir sicher, dass jede Oberfläche den höchsten Ansprüchen genügt. Durch genaue Prozesskontrollen und Qualitätsprüfung gewährleisten wir eine gleichbleibend hohe Oberflächenqualität.







# Daten & Fakten



über 110 Jahre Erfahrung



Aktuell über 70 Mitarbeitende



seit 2003 Teil der  
Hawle Österreich Gruppe



zentraler Standort südlich von Wien  
ermöglicht kurze Transportwege und  
trägt so zu einem geringen  
CO<sub>2</sub>-Fußabdruck bei



Schliffbilder und  
Gefügeuntersuchungen



Härteprüfung Brinell  
nach EN ISO 6506-1





über 5.000 Tonnen Guss pro Jahr



Zugprüfungen nach EN ISO 6892-1



Erstellung von Werks- &  
Abnahmeprüfzeugnissen nach  
DIN EN 10204



Wir unterliegen strengen  
Umwelt- & Sicherheitsauflagen und  
sind nach ISO 9001:2015 und  
ISO 14001:2015 zertifiziert.



Maßprüfungen mittels modernster  
3D GOM-Messtechnik



